

# ALCHEMIX® EP 5752

**Résine Epoxy basse viscosité**  
**Temps de prise variable**

ALCHEMIX EP 5752 est une résine de très basse viscosité avec un choix de durcisseurs permettant la stratification ou bien la coulée selon les différents types de méthodes employées : infusion, stratification sous vide, injection basse pression, enrobage filamentaire ou bien coulée avec ou sans vide. La très basse viscosité de l'ALCHEMIX EP 5752 permet une excellente mouillabilité des fibres et des charges (fillers).

**Principales caractéristiques**

- \*Basse viscosité, facile à appliquer
- \*Excellentes propriétés de tension et flexion
- \*Temps de prise variable selon le durcisseur utilisé
- \*haute résistance à la température

**Rapport de mélange (en poids)**

EP 5752 : H5752F / H5752 / H5752S  
100 : NA 25 NA

**Caractéristiques du produit**

Propriétés	Unité	EP 5752	H5752F	H5752	H5752S
Description		Résine	Durcisseur rapide	Durcisseur standard	Durcisseur lent
Matière	-	Resine Epoxy	Formule amine	Formule amine	Formule amine
Aspect	-	liquide transparent	Liquide couleur paille	Liquide couleur paille	Liquide couleur paille
Viscosité (25°C)	mPa.s	1300 – 1800	NA	20 – 40	NA
Densité (25°C)	g/cm <sup>3</sup>	1.12 – 1.17	NA	0.93 – 0.98	NA
Viscosité du mélange (25°C)	mPa.s	-	NA	300 – 500	NA
Densité du mélange (25°C)	g/cm <sup>3</sup>	-	NA	1.08 – 1.13	NA
Durée d'utilisation (pot life) (200g, 25°C)	Minutes	-	NA	50 – 70	NA
Temps de prise (cure time)	Heures	-	NA	16 – 24	NA
Temps de démoulage complet (full cure) 25°C	jours		NA	7	NA
Température minimum de prise	°C		NA	18	NA

**Propriétés du mélange**

Propriétés	Standard	Unité	EP 5752 / H5752F	EP 5752 / H5752	EP 5752 / H5752S
Dureté	BS EN ISO 868	Shore D	NA	83 – 87	NA
Résistance à la traction	BS EN ISO 527	MPa	NA	55.0 – 59.0	NA
Allongement à la rupture	BS EN ISO 527	%	NA	3.0 – 5.0	NA
Module de traction	BS EN ISO 527	MPa	NA	1600 – 1900	NA
Résistance à la flexion	BS EN ISO 178	MPa	NA	111 – 117	NA
Module de flexion	BS EN ISO 178	MPa	NA	2400 – 2800	NA
Déformation à la chaleur t°	DMA	°C	NA	105 – 110	NA

Les valeurs ci dessus se réfèrent à la résine utilisée pure sans aucun renfort.  
Ces valeurs peuvent varier selon les types de charges ou de fibres utilisées.

**Méthode d'utilisation**

**Préparation de la résine**

Avant d'utiliser la résine avec des gelcoats, des charges ou des fibres, il est important de vérifier leur compatibilité. Vous pouvez nous contacter pour vous en assurer.

**Instructions de mélange**

Mélanger soigneusement la résine et son durcisseur selon les ratios de mélange indiqués, éviter l'inclusion de bulles d'air et s'assurer de bien racler les parois et le fond des récipients lors du mélange. Le mélange et l'application doit être effectué de référence dans la durée d'utilisation indiquée (pot life).

**Polymérisation**

Pour atteindre les pleines propriétés, une post-cuisson est recommandée :

la pièce réalisée doit rester à température ambiante durant 24h, ensuite elle doit être chauffée à 60°C pendant 1h, puis 80°C pendant 1h, et enfin 100°C pendant 3h .

Toutefois on peut éviter la post cuisson et utiliser la pièce sans que les propriétés mécaniques soient parfaitement atteintes si cela est accepté.

Pour éviter une déformation, la pièce doit être posée sur un conformateur.

Quand la polymérisation est complète, laisser la pièce réalisée redescendre à température ambiante, de préférence dans une étuve.

Un changement de température soudain peut altérer les propriétés mécaniques et occasionner des déformations de la pièce réalisée.



### **Stockage et Conditionnement**

Stockage durant 12 mois dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, dans un endroit sec entre 15 et 25°C.

TENIR L'EMBALLAGE SCELLE LORSQU'IL N'EST PAS UTILISE.

ALCHEMIX EP 5752 est conditionné en 1kg , 5kg , 25kg et 200kg  
Durcisseur H5752F est conditionné en 250gr , 1.25kg , 6.25kg et 25kg  
Durcisseur H5752 est conditionné en 250gr , 1.25kg , 6.25kg et 25kg  
Durcisseur H5752S est conditionné en 250gr , 1.25kg , 6.25kg et 25kg

### **Autres informations**

*Nos conseils techniques, verbaux ou écrits, sont donnés en toute bonne foi, mais sans garantie – il en est de même lorsque des droits de propriété de tiers sont mis en cause. Ceci ne vous libère pas de votre obligation de tester les produits que nous vous fournissons quant à leur aptitude au procédé et à l'emploi prévus.*

*Les fiches techniques et de sécurité sont disponibles sur simple demande ;  
par fax au 01 30 93 35 82 ou bien Par email à [info@prodemmia.fr](mailto:info@prodemmia.fr)*

*Toutes les indications ci-dessus sont données de bonne foi de par notre expérience et selon les essais effectués aux titres des fabrications, formulations et distributions des produits à mettre en oeuvre. Il appartient cependant à l'utilisateur de s'assurer que la transformation de ces produits convient en tous points à leur destination finale. La responsabilité de société PRODEMMIA ne peut en aucun cas être engagée pour toute utilisation non conforme aux normes et réglementations en vigueur dans le pays de destination des produits dont elle à la vente.*

*Conditions générales de ventes disponibles sur simple demande.*