



RESIPLATRE 500

Description :

Poudre à base de sulfate de calcium alpha , à mélanger avec de l'eau qui donne un mélange de bonne fluidité même à un taux de gâchage serré .

Avantages particuliers :

- Simplicité d'utilisation
- Durcissement rapide sans additifs
- Extrême fidélité de reproduction
- Aucun inconvénient toxicologique
- Structure analogue à la porcelaine des pièces finales
- Pas de cuisson ou de séchage
- Pas de « farinage »

Domaines d'application :

Plâtre synthétique, extra dur, pour la fabrication des modèles et des pièces moulées .
Fabrication de maîtres modèles fonderies, maquettes , thermoformage
Fabrication d'objets d'ornementation et de décoration bâtiment effets spéciaux

Caractéristiques :

Rapport de mélange : 4 Kg de poudre pour 1 litre d'eau
Temps de travail 8 minutes env .
Temps de prise 16 min env .
Expansion linéaire pendant la prise : moins de 0.15%
Dureté supérieure à 300 N / mm²

Poids spécifique :

- en état sec (après la prise): environ 1,8 kg/l
- en état liquide (pendant le mélange): env. 2 kg / l
Conductivité thermique: 0,51 W/mk
Chaleur spécifique: 1,09 KJ/kgK

Mode d'emploi :

Saupoudrer le Résiplatre 500 selon les ratios de mélange préconisés , mélangez vigoureusement pendant une minute environ selon l'outillage et le volume du mix afin d'obtenir que la masse préalablement visqueuse soit de bonne fluidité , puis couler dans le moule .Le mélange est alors prêt pour une utilisation en moulage ou en stratification en utilisant les techniques habituelles de débullage, de coulée et stratification.
Le moule doit être rempli de la manière suivante: coulez le mélange en filet fin dans le moule toujours au même endroit afin d'éviter l'inclusion de bulles d'air et de faciliter le débullage.
Le démoulage peut être effectué environ 30 min après le coulage .
La pièce coulée s'échauffe fortement.
Il est recommandé de déposer la pièce sur des lattes en bois jusqu'à son refroidissement complet .
Après le durcissement complet (24h environ) la pièce peut être colorée.

Produits complémentaires :

Fibre de verre coupée pré-humidifiée ratio de mélange 8gr de fibre par Kg de plâtre (mettre d'abord la fibre dans l'eau puis le plâtre) .
Retardateur de prise (possibilité de prolonger le temps de prise d'environ ½ heure)
Colorants (rouge , noir , bleu , vert , ocre)

Précautions :

Les mélanges se font en poids, jamais en volume. Le produit une fois sec ne recolle pas sur lui même si on procède à une coulée de complément , il y a ainsi un risque de « mille feuille » la coulée doit se faire impérativement « mouillé sur mouillé » pour avoir une adhérence cohésive . Un retardateur peut être utilisé si les temps de coulée paraissent trop court ,ne surtout pas rajouter d'eau (chute des propriétés mécaniques) . N'utiliser que de l'eau propre et des récipients propres . Respecter le temps de travail .

Avertissement aux Utilisateurs :

Toutes les indications ci-dessus sont données de bonne foi de par notre expérience et selon les essais effectués aux titres des fabrications , formulations et distributions des produits à mettre en œuvre .Il appartient cependant à l'utilisateur de s'assurer que la transformation de ces produits convient en tous points à leur destination finale . La responsabilité de société PRODEMMIA ne peut en aucun cas être engagée pour toute utilisation non conforme aux normes et réglementations en vigueur dans le pays de destination des produits dont elle à la vente.

Fiches techniques et de sécurité:

Les fiches techniques et de sécurité sont disponibles sur simple demande ;
par fax au 01 30 93 35 82 ou bien Par e.mail à info@prodemmia.fr