

## PLATRE POLYESTER EXTRA BLANC

---

**Finitions :** *BLANC*

**Description :**

Poudre à base de sulfate de calcium alpha , à mélanger avec de l'eau qui donne un mélange de bonne fluidité même à un taux de gâchage serré .

**Avantages particuliers :**

- . Simplicité d'utilisation
- . Durcissement rapide sans additifs
- . Extrême fidélité de reproduction
- . Aucun inconvénient toxicologique
- . Structure analogue à la porcelaine des pièces finales
- . Pas de cuisson ou de séchage
- . Pas de « farinage »

**Domaines d'application :**

Fabrication de maîtres modèles fonderies, maquettes , thermoformage  
Fabrication d'objets d'ornementation et de décoration bâtiment effets spéciaux

**Caractéristiques :**

- \*Temps de travail 6 minutes
- \*Fin de solidification 10 minutes environ  
selon température de l'eau et extérieure .
- \*Dureté supérieure à 250 N / mm<sup>2</sup>

Poids spécifique :  
- en état sec (après la prise): environ 1,8 kg/l  
- en état liquide (pendant le mélange): env. 2 kg / l  
Conductivité thermique: 0,51 W/mk  
Chaleur spécifique: 1,09 KJ/kgK

**Proportions :**

Rapport de mélange : 4 KG de poudre pour 1 litre d'eau

**Mode d'emploi :**

Saupoudrer le plâtre polyester extra blanc selon les ratios de mélange préconisés , mélangez vigoureusement pendant une minute environ selon l'outillage et le volume du mix afin d'obtenir que la masse préalablement visqueuse soit de bonne fluidité , puis couler dans le moule .Le mélange est alors prêt pour une utilisation en moulage ou en stratification en utilisant les techniques habituelles de débublage, de coulée et stratification.

**Produits complémentaires :**

Fibre de verre coupée pré-humidifiée ratio de mélange 8gr de fibre par Kg de plâtre (mettre d'abord la fibre dans l'eau puis le plâtre ) .  
Retardateur de prise ( possibilité de prolonger le temps de prise d'environ ½ heure)  
Colorants ( rouge , noir , bleu , vert , ocre )

**Précautions :**

Les mélanges se font en poids, jamais en volume. Le produit une fois sec ne recolle pas sur lui même si on procède à une coulée de complément il y a ainsi un risque de « mille feuille » la coulée doit se faire impérativement « mouillé sur mouillé » pour avoir une adhérence cohésive . Un retardateur peut être utilisé si les temps de coulée paraissent trop court ne surtout pas rajouter d'eau ( chute des propriétés mécaniques ) . N'utiliser que de l'eau propre et des récipients propres . Respecter le temps de travail .

**Avertissement aux Utilisateurs :**

Toutes les indications ci-dessus sont données de bonne foi de par notre expérience et selon les essais effectués aux titres des fabrications , formulations et distributions des produits à mettre en œuvre .Il appartient cependant à l'utilisateur de s'assurer que la transformation de ces produits convient en tous points à leur destination finale . La responsabilité de société PRODEMMIA ne peut en aucun cas être engagée pour toute utilisation non conforme aux normes et réglementations en vigueur dans le pays de destination des produits dont elle à la vente.

**Fiches techniques et de sécurité:**

Les fiches techniques et de sécurité sont disponibles sur simple demande ;  
par fax au 01 30 93 35 82 ou bien Par e.mail à [info@prodemmia.fr](mailto:info@prodemmia.fr)