

RTV PRODESIL PASE 30 SPECIAL BETON A & B

DESCRIPTION

Le RTV PRODESIL PASE 30 Spécial Béton A et B est un élastomère silicone bi-composant, réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition, conduisant à un matériau élastique et résistant. La réticulation peut être accélérée sous l'action de la chaleur.

EXEMPLES D'APPLICATION

Moules souples destinés à la fabrication de pièces en béton (industries de la construction, staffeurs...).

AVANTAGES

- Réticulation aisée
- Résistance au déchirement élevée.
- Faible retrait linéaire.

CARACTERISTIQUES

1. Caractéristiques du produit non catalysé

Propriétés	RTV PASE 30 SB A	RTV PASE 30 SB B
Aspect (1)	Liquide visqueux	Liquide visqueux
Couleur	Translucide	Gris
Densité (à 23°C, g/cm ³ , env.)	1,2	1,0
Viscosité (à 23°C, env.)	28 000	2 000

(1) La partie A peut parfois prendre un aspect légèrement thixotrope qui disparaît très facilement par agitation

2. Polymérisation

RTV PASE 30 SB A100 parties
RTV PASE 30 SB B10 parties

Propriétés	RTV PASE 30 SB A & B
Viscosité	20 000
Temps de gel (à 23°C, heures, env.)	1 h
Temps de démoulage (à 23 °C, heures, env.)	10 h

RTV PRODESIL PASE 30 SPECIAL BETON A & B

3. Caractéristique du produit polymérisé

Mesures effectuées après réticulation de 24 heures à 23°C

Propriétés mécaniques	RTV PASE 30 A&B
Dureté Shore A , (Sur pion de 6 mm d'épaisseur, Norme ASTM D 2240, env.)	28
Résistance à la rupture (mPa, Norme AFNOR NFT 46002- éprouvette H2, env.)	6
Allongement à la rupture (%), Norme AFNOR NFT 46002 – éprouvette H2, env.)	600
Retrait linéaire (%), 7jours après la réticulation à 23°C)	0,1
Résistance au déchirement (kN/m, Norme ASTM D-624 éprouvette A avec entaille, env.)	20

Remarque : Si la réticulation est effectuée par chauffage, les propriétés du **RTV PASE 30 SB. A et B** ne sont pas modifiées. Il se produit néanmoins des changements dimensionnels survenant lors de la cuisson de l'élastomère et dont il faut tenir compte. Nous consulter.

MISE EN OEUVRE

Ré-homogénéisation des 2 constituants (parties A et B) avant **chaque utilisation**.

1. Mélange des deux constituants

Il est recommandé de ré-homogénéiser la base et le catalyseur avant de mélanger les deux constituants.

A 100 parties de **RTV PASE 30 A** ajouter 10 parties du **RTV PASE 30 B**. Les deux composants sont mélangés intimement, à l'aide d'un mixeur électrique ou pneumatique, tournant à faible vitesse, afin de limiter l'inclusion de bulles d'air dans le mélange ainsi que son échauffement.

2. Dégazage

Après le mélange des parties A et B, il est souhaitable de faire un dégazage pour éliminer l'air introduit. Si la mise en oeuvre est effectuée à l'aide d'une machine, chacune des deux parties est dégazée au préalable et il n'y a pas introduction d'air. Le **RTV PASE 30** est dégazé sous un vide de 30 à 50 mbar. Sous l'action du vide, le produit s'expande de 4 à 5 fois son volume initial avec formation de bulles en surface. Celles-ci disparaissent progressivement et le mélange reprend sa hauteur initiale. Pour que le dégazage soit complet, il suffira d'attendre encore quelques minutes avant de « casser » le vide. Le produit est alors prêt à l'emploi.

Remarque : le fait de "casser" le vide plusieurs fois pendant la mise sous vide du produit facilite et améliore le dégazage. Un récipient, dont le rapport diamètre/hauteur est élevé, s'avère favorable à un dégazage rapide (3 ou 4 fois le volume initial du produit).

La coulée du mélange s'effectue par gravité ou sous pression. Comme l'élévation de la viscosité des deux composants est relativement lente, la mise en oeuvre du **RTV PASE 30 SB A et B** est plus aisée que celle des RTV courants.

3. Réticulation

A la température de 23°C, le **RTV PASE 30 SB A&B** réticule en 24 heures environ, et cela quelle que soit l'épaisseur du moule. A une température inférieure à 23°C, la réticulation est très sensiblement ralentie ; à 20°C par exemple, celle-ci pourra exiger 36 heures. Au contraire, la chaleur favorise une accélération de la réticulation.

Remarques : Certains matériaux au contact desquels le RTV est réticulé, peuvent en inhiber la réticulation :

- Vulcanisats soufrés de caoutchoucs naturels,
- RTV catalysés avec des sels métalliques,
- Stabilisants du PVC,
- Catalyseurs d'époxydes.

RTV PRODESIL PASE 30 SPECIAL BETON A & B

(suite 3.Réticulation)

En cas de doute, il est recommandé de procéder à un essai en coulant le mélange des deux composants sur une partie délimitée de l'objet. De plus il est conseillé de réserver un appareillage de dégazage à ce type de RTV. En effet, le dégazage d'autres produits dans une même enceinte peut polluer celle-ci et ainsi, nuire à la réticulation du **RTV PASE 30 SB. A et B.**

CONDITIONNEMENT

Le **RTV PRODESIL PASE 30 SB. A** est disponible en fûts plastique de 20 kg auxquels correspondent les emballages de 2 kg de **RTV PRODESIL PASE 30 SB. B.**

AVERTISSEMENT AUX UTILISATEURS

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre – 5°C et + 30°C, les **RTV PASE 30 SB A & B** peuvent être conservés 12 mois à partir de la date de fabrication indiquée en clair sur l'emballage. Au-delà de cette durée de stockage, dans les conditions définies ci-dessus, nous ne garantissons plus le maintien des produits dans leurs spécifications de vente.

SECURITE

Consulter les fiches de données de sécurité du **RTV PASE 30 SB A&B.**

AVERTISSEMENT AUX UTILISATEURS

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Fiches Techniques et de Sécurité

Les fiches techniques et de sécurité sont disponibles sur simple demande ;

par fax au 01 30 93 35 82 ou bien Par e.mail à info@prodemmia.fr