



# ELASTOMERE PU E35

## Description du produit :

Elastomère PU bi-composant à base de résines polyuréthanes. L'élastomère possède une bonne tolérance à l'humidité et peut être utilisé pour effectuer des moulages, matrices de coffrage, maîtres modèles pour plâtre (céramique) et mortier (ciment)...

Il peut être aussi utilisé comme produit de jointement dans des applications variées.

Ne contient ni mercure, ni plastifiant.

Facile à mélanger, même par des méthodes manuelles, il durcit facilement à température ambiante avec des temps de gel appropriés, aussi bien pour de grands comme de petits volumes de coulée.

Une fois durci cet élastomère possèdera une haute résistance à la déchirure, à la traction couplé à un fort allongement et maintiendra une forte flexibilité à basse température.

## Domaine d'application :

Moulage nécessitant de hautes performances élastiques spécifiquement dans le marché du moulage béton décoratif et architectonique.

Coulées de pièces élastomères pour remplacer le caoutchouc ou de fournir une solution à faible coût où le moulage par injection ou par extrusion est impossible.

Des assemblages électroniques : généralement des boîtiers de protection, isolation et jonctions de câbles nécessitant une forte résistance chimique à l'impact, ainsi qu'à l'abrasion.

Revêtements et pièces moulées pour le domaine maritime et sous-marin.

Filtres encapsulés nécessitant un fort degré de résistance à la compression et à la déchirure afin de faciliter l'étanchéité.

## Propriétés du produit :

	Polyol	Isocyanate	Mélange
<b>Densité à 20°C</b> <i>DIN 53217</i>	1.04 g/cm <sup>3</sup>	1.08 g/cm <sup>3</sup>	1.06 g/cm <sup>3</sup>
<b>Couleur</b>			Jaune pâle
<b>Viscosité à 20°C</b> <i>DIN 53018/1+2</i>	1500 mPa.s	8000 mPa.s	3500 mPa.s
<b>Rapport de mélange</b> Polyol/ Isocyanate	100	115	en poids
<b>Pot life à 20°C</b>	de 3 à 25 minutes, selon masse à couler et dimensions du moule		

## Profil de durcissement :

Le temps de durcissement à température ambiante dépend de la vie en pot (*pot life*), de la quantité coulée, de la température du moule et des résines.

Les coulées à chaud vont accélérer le durcissement (exemple : 4h à 60°C)



# ELASTOMERE PU E35

## Propriétés mécaniques :

	Norme	Valeur
<b>Dureté Shore</b>	DIN ISO 868	<b>35 A</b>
<b>Force à la rupture</b>	DIN 53455	<b>1.8 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Allongement</b>	DIN 53455	<b>&gt;1160 %</b>
<b>Résistance à la déchirure</b>	DIN 53356	<b>16 N/mm</b>
<b>Reprise d'eau</b>	DIN 53495	<b>26mg à 24h 65mg à 96h</b>
<b>Coefficient de dilatation thermique linéaire</b>	DIN 53752	<b>160 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup></b>

## Précautions d'emploi :

Bien mélanger le composant A avant utilisation.

Verser le composant B dans un récipient pouvant contenir le mélange A+B (volume)

Verser le composant A.

Les composants A et B doivent être mélangés pendant au moins 2 minutes dans le ratio exact et avec un mélangeur approprié. En cas de mélange manuel, il est nécessaire de transvaser ce mélange dans un autre contenant pour y être à nouveau mélangé, ceci afin d'éviter l'apparition de zones collantes non durcies uniformément.

**Précautions :** Avant utilisation consulter la notice de sécurité.

**Conditionnement :** Kits de 18.75 Kg (8.75Kg/A + 10 Kg/B).

## Stockage/ stabilité:

Les composants doivent être protégés de l'humidité et stockés à une température supérieure à + 5°C. La température idéale de stockage se situe entre 15 et 25° C. Hermétiquement clos, à l'abri du gel et de l'humidité durant 12 mois.

Après une longue période de stockage la résine devra être re-mélangée.

---

*Les fiches techniques et de sécurité sont disponibles sur simple demande ;  
par fax au 01 30 93 35 82 ou bien Par email à [info@prodemmia.fr](mailto:info@prodemmia.fr)*

*Toutes les indications ci-dessus sont données de bonne foi de par notre expérience et selon les essais effectués aux titres des fabrications, formulations et distributions des produits à mettre en œuvre. Il appartient cependant à l'utilisateur de s'assurer que la transformation de ces produits convient en tous points à leur destination finale. La responsabilité de société PRODEMMIA® ne peut en aucun cas être engagée pour toute utilisation non conforme aux normes et réglementations en vigueur dans le pays de destination des produits dont elle à la vente.*

*Conditions générales de ventes disponibles sur simple demande.*

**PRODEMMIA** – Produits De Moulage Modelage Industriels et Artistiques

SARL au capital de 15 000 € – RCS Versailles – Siret 490 332 871 000 14 – FR 27 490 332 871

ZA du Cèdre - 38 Rue Magloire Douville – 78270 CRAVENT

Tél. : (+33) 01 30 93 30 21 – Fax (+33) 01 30 93 35 82 – [info@prodemmia.fr](mailto:info@prodemmia.fr) – [www.prodemmia.fr](http://www.prodemmia.fr)