



ALCHEMIX[®] EP 5243

Résine Epoxy / couleur claire / stable aux UV
Dureté 80-85 SHORE D

ALCHEMIX EP 5243 est une résine époxy à durcissement rapide spécialement conçue pour une utilisation industrielle et une application nécessitant un revêtement solide et durable où une faible couleur et une haute résistance aux UV sont obligatoires.

ALCHEMIX EP 5243 a une excellente résistance à l'eau, résistance chimique, bonnes propriétés mécaniques et excellente adhérence à une variété de substrats.

Principales caractéristiques

- Prise rapide
- Faible viscosité, facile à appliquer
- Faible tendance à jaunir lors de l'exposition aux UV
- Excellentes propriétés mécaniques
- Excellente résistance aux produits chimiques et à l'eau
- Excellente adhésion

Rapport de mélange (en poids)

EP 5243 : H5243
100 : 50

Caractéristiques du produit

Propriétés	Unité	EP 5243	H5243	Mix
Description		Résine	Durcisseur	-
Matière	-	Resine Epoxy	Formule amine	-
Aspect	-	Liquide Incolore	Liquide incolore	Liquide incolore
Viscosité (25°C)	mPa.s	1700 – 2100	200-300	600-900
Densité (25°C)	g/cm ³	1.14 – 1.18	1.01-1.05	1.09-1.13
Durée d'utilisation (pot life) (200g, 25°C)	Minutes	-	-	25-30
Temps de prise (cure time) (200g, 25°C)	Heures	-	-	24
Temps de démoulage complet (full cure) 25°C	jours	-	-	7
Température minimum de prise	°C	-	-	15

ALCHEMIX® EP 5243

Propriétés du mélange

Propriétés	Standard	Unité	EP5243 / H5243
Dureté	BS EN ISO 868	Shore D	80 – 85
Résistance à la traction	BS EN ISO 527	MPa	61.0 – 66.0
Allongement à la rupture	BS EN ISO 527	%	4.0 – 6.0
Module de traction	BS EN ISO 527	MPa	1600 – 1900
Résistance à la flexion	BS EN ISO 178	MPa	75.0 – 80.0
Module de flexion	BS EN ISO 178	MPa	2050 – 2350
Déformation à la chaleur T°	DMA	°C	60 - 65

Les valeurs ci dessus se réfèrent à la résine utilisée pure sans aucun renfort.
Ces valeurs peuvent varier selon les types de charges ou de fibres utilisées.

Méthode d'utilisation

Préparation de la résine

Avant utilisation, s'assurer que la résine est compatible avec les substrats, les renforts ou les charges utilisées. Ne pas appliquer de résine si la température ambiante ou celle du substrat est inférieure au durcissement minimum de température, voir la section "Temps de travail et vitesse de polymérisation".

Instructions de mélange

Mélanger soigneusement la résine et son durcisseur selon les ratios de mélange indiqués, éviter l'inclusion de bulles d'air et s'assurer de bien racler les parois et le fond des récipients lors du mélange.

Les deux composants doivent être mélangés et appliqués pendant la durée d'utilisation (pot life)

Polymérisation

Le système est conçu pour être utilisé et durci à température ambiante. Des températures ambiantes plus basses peuvent entraîner un durcissement plus lent. Le produit doit toujours être traité et durci à des températures supérieures à la température de polymérisation minimale, voir la section "Temps de travail et vitesse de polymérisation".

Si vous le souhaitez, pour atteindre les pleines propriétés, une post-cuisson est recommandée : Laisser le produit sécher à température ambiante pendant au moins 24 heures, puis chauffer à 40 ° C pendant 1 heure, puis à 60 ° C pendant 1 heure, puis à 80 ° C pendant 3 heures.

Pour éviter toute distorsion, la pièce doit être placée sur un conformateur.

Lorsque la post-cuisson est terminée, laissez la pièce refroidir lentement à température ambiante, de préférence dans une étuve. Un changement de température soudain peut altérer les propriétés mécaniques et occasionner des déformations de la pièce réalisée.



ALCHEMIX[®] EP 5243

Stockage et Conditionnement

Stockage durant 12 mois dans son emballage d'origine hermétiquement fermé, dans un endroit sec entre 15 et 25°C.

TENIR L'EMBALLAGE SCELLE LORSQU'IL N'EST PAS UTILISE.

ALCHEMIX EP5243 est conditionné en 1kg, 5kg, 25kg et 200kg
Durcisseur H5243 est conditionné en 500gr, 2,5kg, 12,5kg et 200kg

Autres informations

Nos conseils techniques, verbaux ou écrits, sont donnés en toute bonne foi, mais sans garantie – Il en est de même lorsque des droits de propriété de tiers sont mis en cause. Ceci ne vous libère pas de votre obligation de tester les produits que nous vous fournissons quant à leur aptitude au procédé et à l'emploi prévus.

Les fiches techniques et de sécurité sont disponibles sur simple demande ;

Par fax au 01 30 93 35 82 ou bien Par email à info@prodemmia.fr

Toutes les indications ci-dessus sont données de bonne foi de par notre expérience et selon les essais effectués aux titres des fabrications, formulations et distributions des produits à mettre en oeuvre. Il appartient cependant à l'utilisateur de s'assurer que la transformation de ces produits convient en tous points à leur destination finale. La responsabilité de société PRODEMMIA ne peut en aucun cas être engagée pour toute utilisation non conforme aux normes et réglementations en vigueur dans le pays de destination des produits dont elle à la vente.

Conditions générales de ventes disponibles sur simple demande.