

## RESINE EP 4352 + H 4352

<b>DESCRIPTION</b>	EP 4352 est enrichie avec de longues fibres de verre et de charges dans une résine époxyde à basse densité spécialement formulée. Après avoir mélangé les deux composants, on obtient une pate homogène et tendre à l'application, qui devient dure et rigide à la polymérisation.																		
<b>APPLICATION</b>	Utiliser comme renfort et support de Gelcoats rigides ou souples. Moules RIM , moules de pré-imprégnés, moules de fonderie, gabarits de contrôle, maquettes et moules de grands volumes . Réalisations nécessitants légèreté robuste et faible retrait.																		
<b>PROPRIETES</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;"></th> <th style="width: 30%; text-align: center;"><u>EP4352</u></th> <th style="width: 30%; text-align: center;"><u>H 4352</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Couleur</td> <td style="text-align: center;">Beige</td> <td style="text-align: center;">Bleu</td> </tr> <tr> <td>Viscosity</td> <td style="text-align: center;">Pate</td> <td style="text-align: center;">150-250 mPas</td> </tr> <tr> <td>Densité (env.)</td> <td style="text-align: center;">0.82 g/cm<sup>3</sup></td> <td style="text-align: center;">1 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> </tbody> </table>		<u>EP4352</u>	<u>H 4352</u>	Couleur	Beige	Bleu	Viscosity	Pate	150-250 mPas	Densité (env.)	0.82 g/cm <sup>3</sup>	1 g/cm <sup>3</sup>						
	<u>EP4352</u>	<u>H 4352</u>																	
Couleur	Beige	Bleu																	
Viscosity	Pate	150-250 mPas																	
Densité (env.)	0.82 g/cm <sup>3</sup>	1 g/cm <sup>3</sup>																	
<b>RAPPORT DE MELANGE</b>	EP 4352 : H4352 (durcisseur) 100 : 8																		
<b>PROPRIETES DU MELANGE</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tbody> <tr> <td>Densité</td> <td style="text-align: right;">0.81-0.85 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>Dureté Shore D</td> <td style="text-align: right;">75-80</td> </tr> <tr> <td>Résistance à la Temperature Tg- (°C)</td> <td style="text-align: right;">80°C</td> </tr> <tr> <td>Allongement à la rupture</td> <td style="text-align: right;">&lt;2%</td> </tr> <tr> <td>Module de Flexion</td> <td style="text-align: right;">3200-3500Mpa</td> </tr> <tr> <td>Résistance à la Traction 23°C N/mm<sup>2</sup></td> <td style="text-align: right;">8-12 MPa</td> </tr> <tr> <td>Retrait (7 jours à 23°C) 500x50x10mm</td> <td style="text-align: right;">&lt;0.05 %</td> </tr> <tr> <td>Temps pratique à 25°C (env.200gr)</td> <td style="text-align: right;">60-120 min</td> </tr> <tr> <td>Temps de démoulage</td> <td style="text-align: right;">24 h</td> </tr> </tbody> </table>	Densité	0.81-0.85 g/cm <sup>3</sup>	Dureté Shore D	75-80	Résistance à la Temperature Tg- (°C)	80°C	Allongement à la rupture	<2%	Module de Flexion	3200-3500Mpa	Résistance à la Traction 23°C N/mm <sup>2</sup>	8-12 MPa	Retrait (7 jours à 23°C) 500x50x10mm	<0.05 %	Temps pratique à 25°C (env.200gr)	60-120 min	Temps de démoulage	24 h
Densité	0.81-0.85 g/cm <sup>3</sup>																		
Dureté Shore D	75-80																		
Résistance à la Temperature Tg- (°C)	80°C																		
Allongement à la rupture	<2%																		
Module de Flexion	3200-3500Mpa																		
Résistance à la Traction 23°C N/mm <sup>2</sup>	8-12 MPa																		
Retrait (7 jours à 23°C) 500x50x10mm	<0.05 %																		
Temps pratique à 25°C (env.200gr)	60-120 min																		
Temps de démoulage	24 h																		
<b>MODE D'EMPLOI</b>	Respecter le rapport de mélange de 8% pour le durcisseur. Pour le mélange des deux composants, mélanger à la main (port de gants obligatoire) et également avec une machine (de type petite perceuse à main avec mélangeur de pâte). La pâte doit être appliquée par couche uniforme - pas moins de 12 mm et pas plus de 25 mm, un rouleau assurera une même épaisseur de couches de 12-25 mm, évitant les exothermies inutiles et une structure stable. Protéger vos mains avec des gants de vinyle et s'assurer des matériels de protections d'hygiène et de santé tels que définis dans les fiches de sécurité.																		
<b>CONDITIONNEMENT</b>	EP4352    1kg / 5 kg / 20kg    +    H4352    80g / 400 g / 1,6 Kg																		
<b>STOCKAGE</b>	18-20°C pendant environ 12 mois.																		

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires. (fr.2016)