

## PRODESIL® PA 30 PATE A & B

### DESCRIPTION

Le PRODESIL® PA 30 PATE A et B est un élastomère silicone bicomposant pateux, réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition et conduit en un matériau élastique et résistant.

### EXEMPLES D'APPLICATION

Prise d'empreinte rapide de formes, notamment dans le domaine de l'outillage, des modèles, maquettes et prototypes.

### AVANTAGES

- Réticulation extrêmement rapide.
- Dosage facile des composants (ration 1:1)
- Faible retrait linéaire.

### CARACTERISTIQUES

#### 1. Caractéristiques du produit non catalysé

Propriétés	PRODESIL® PA 30 PATE A	PRODESIL® PA 30 PATE B
Aspect (1)	Pâte	Pâte
Couleur	Blanc	Jaune
Densité (à 23°C, g/cm3, env.)	1,30	1,30
Pénétration (1/10mm,env)	260-320	260-320

(1) La partie A peut parfois prendre un aspect légèrement thixotrope qui disparaît très facilement par agitation

#### 2. Polymérisation

PRODESIL® PA 30 PATE A .....100 parties  
 PRODESIL® PA 30 PATE B .....100 parties

Propriétés	PRODESIL® PA 30 PATE A et B
<b>Temps de mélange</b> (à 23°C, env)	30 sec
<b>Temps de travail</b> (à 23°C, env)	1min 50sec à 3min
<b>Temps de gel</b> (à 23°C, env)	< 5 min

## PRODESIL<sup>®</sup> PA 30 PATE A & B

### 3. Caractéristique du produit polymérisé

Mesures effectuées après réticulation de 24 heures à 23°C

Propriétés mécaniques	PRODESIL <sup>®</sup> PA 30 PATE A et B
<b>Dureté Shore A env.</b>	<b>30</b> +/-3
<b>Résistance à la rupture</b> (mPa, env.)	1,1
<b>Allongement à la rupture</b> (% , env.)	230
<b>Retrait linéaire</b> (% , env )	0,1
<b>Résistance au déchirement</b> (kN/m, env.)	7

## MISE EN OEUVRE

### 1. Mélange des deux constituants :

Il est recommandé de ré homogénéiser la base et le catalyseur avant de mélanger les deux constituants.

A 100 parties de PRODESIL<sup>®</sup> PA 30 PATE A sont additionnées 100 parties de PRODESIL<sup>®</sup> PA 30 PATE B .

L'homogénéisation du mélange est réalisée rapidement, soit à la main, soit à la spatule.

### 2. Comment l'utiliser :

Prendre ensuite l'empreinte en pressant le produit sur le modèle. Idéalement, la prise d'empreinte sera faite en une seule application de façon à ne pas créer une ligne de soudure du produit sur lui-même. Pour allonger le temps de travail, il est possible de conditionner les deux composants quelques heures au préalable dans un réfrigérateur, mais le temps de prise sera augmenté d'un facteur identique.

### 3. Réticulation

Lors d'une mise en oeuvre à 23 °C, il est recommandé d'attendre une heure après la prise du produit avant d'utiliser l'empreinte pour bénéficier de toutes les propriétés du réticulat.

**Attention** : Certains matériaux au contact desquels le RTV doit réticuler, peuvent en inhiber la réticulation:

- Vulcanisats soufrés de caoutchoucs naturels
- RTV catalysés avec des sels métalliques
- Stabilisants du PVC
- Catalyseurs d'époxydes
- Soufre contenant de l'argile.

## **PRODESIL<sup>®</sup> PA 30 PATE A & B**

---

### **CONDITIONNEMENT**

Le PRODESIL<sup>®</sup> PA 30 PATE A et B est livré en Kits de 50kg , 5kg .

### **AVERTISSEMENT AUX UTILISATEURS**

Stockés dans leur emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre 5°C et + 30°C, le PRODESIL<sup>®</sup> PA 30 PATE A et B peut être conservé 24 mois, à partir de la date de fabrication indiquée en clair sur l'emballage.

Au-delà de cette durée de stockage, dans les conditions définies ci-dessus, nous ne garantissons plus le maintien des produits dans leurs spécifications de vente.

### **SECURITE**

Consulter les fiches de données de sécurité du PRODESIL<sup>®</sup> PA 30 PATE A et B .

### **AVERTISSEMENT AUX UTILISATEURS**

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

### **Fiches Techniques et de Sécurité**

Les fiches techniques et de sécurité sont disponibles sur simple demande ;

par fax au 01 30 93 35 82 ou bien Par e.mail à [info@prodemmia.fr](mailto:info@prodemmia.fr)