

RTV PRODESIL[®] PA 20 A/B OPTIQUE

Description

Le PRODESIL[®] PA 20 Optique est un élastomère silicone qui, après addition des deux parties A et B, réticule à température ambiante et conduit à un matériau souple et élastique.

Avantages

- Qualité optique
- Très bonne isolation des circuits
- Bonne fluidité
- Temps de prise rapide
- Inertie chimique

Exemple d'applications

Le PRODESIL[®] PA 20 Optique est mélangé de manière homogène à raison de 1 Part de A pour 1 de B, Il assure un très bas retrait linéaire (près de 0 %), une grande fidélité de reproduction et un démoulage facile du moule.

Destiné en particulier aux applications industrielles d'isolation ou de fabrication de joints , ou de pièces demandant une transparence parfaite .

Caractéristiques

1. Caractéristiques du produit non catalysé

Propriétés	PA 20 A optique	PA 20 B optique
Couleur	Transparent cristal	Transparent cristal
Aspect	Liquide	liquide
Viscosité (mPa.s, à 23°C, env)	<13000	<13000

2. Polymérisation

RTV PRODESIL[®] PA 20 A Optique..... 100 parties

RTV PRODESIL[®] PA 20 B Optique..... 100 parties

Propriétés	
Viscosité (mPa.s, à 23°C, approx.)	<13000
Densité (à 23°C, env)	0.96
Temps de mélange minute, à 23°C, approx.	30''
Durée d'utilisation (minute, à 23°C, approx.)	4' à 5'30''
Démoulage (heures, à 23°C)	< 30'

3. Caractéristiques du Produit polymérisé

Mesures effectuées après réticulation 24 heures à 23°C

Propriétés mécaniques	PA 20 A/B Op.
Dureté Shore A,	20 (±2)
Résistance à la rupture (MPa)	2.5
Allongement à la rupture (%)	180
Résistance au déchirement (kN/m)	7
Retrait linéaire (%)	0.001

RTV PRODESIL[®] PA 20 A/B OPTIQUE

Mise en oeuvre

Il est recommandé de ré-homogénéiser chacun des constituants (A et B) avant de mélanger et de les utiliser.

1. Mélange des deux constituants

A 100 parties de **PRODESIL[®] PA 20 A** sont ajoutées 100 parties de **PRODESIL[®] PA 20 B**

Les deux composants sont mélangés intimement, à l'aide d'un mixeur électrique ou pneumatique, tournant à faible vitesse, afin de limiter l'inclusion de bulles d'air dans le mélange.

2. Dégazage

Après le mélange des deux parties, il est souhaitable de faire un dégazage pour éliminer l'air introduit. Si la mise en oeuvre est effectuée à l'aide d'une machine, chacune des deux parties est dégazée au préalable et il n'y a pas d'introduction d'air.

PRODESIL[®] PA 20 A&B est dégazé sous un vide de 30 à 50 mbar.

Sous l'action du vide, le produit s'expande de 3 à 4 fois son volume initial avec formation de bulles en surface.

Celles-ci disparaissent progressivement et le mélange reprend sa hauteur initiale après 5 minutes.

Pour que le dégazage soit complet, il suffira d'attendre encore quelques secondes avant de "casser" le vide.

Le produit est alors prêt à être coulé, soit par gravité, soit sous pression.

Un récipient, dont le rapport diamètre/hauteur est élevé, s'avère favorable à un dégazage rapide (3 ou 4 fois le volume initial du produit).

3. Réticulation

Les meilleures conditions de réticulation sont réunies lorsque le mélange est réticulé à 23°C. L'utilisation des produits à plus hautes températures diminuera les temps de travail et accélérera la prise. Au contraire, à plus basses températures, les temps de travail et temps de gel seront allongés. Il est enfin recommandé de ne pas utiliser les produits en dessous de 20°C ; dans ces conditions les performances finales seront difficiles à atteindre.

A 23°C, **PRODESIL[®] PA 20 A&B** réticulent en 24h environ. Afin d'obtenir les meilleures performances possibles des membranes, il est préférable d'attendre 24h supplémentaires avant de les utiliser.

La réticulation à température ambiante assure le plus bas retrait linéaire possible. Pour une réticulation plus rapide, une chaleur douce est préconisée. Pour réduire le retrait linéaire, réticuler l'élastomère à une température maximum de 60°C pendant 3-4 heures ; des températures plus élevées causeront un plus grand retrait. Inversement, à des températures plus faibles la polymérisation est plus lente, à 20°C 36h sont nécessaires pour la réticulation complète.

Certains matériaux au contact desquels le **PRODESIL[®] PA 20** doit réticuler, peuvent en inhiber la réticulation:

- Vulcanisats soufrés de caoutchoucs naturels
- RTV catalysés avec des sels métalliques
- Stabilisants du PVC
- Catalyseurs d'époxydes
- Soufre contenant de l'argile.

En cas de doute, il est recommandé de procéder à un essai en coulant du mélange des deux composants sur une partie délimitée de l'objet.

De plus, il est conseillé de réserver un appareillage de dégazage à ce type de produit. En effet, le dégazage d'autres produits dans une même enceinte peut polluer celle-ci et ainsi nuire à la réticulation.

Pour le **PRODESIL PA20 OPTIQUE**, il est impératif d'utiliser une machine de dégazage pour éviter un bullage trop important.

RTV PRODESIL[®] PA 20 A/B OPTIQUE

Conditionnement

Le PRODESIL[®] RTV PA 20 OPTIQUE A/B est disponible en KITS de 2 kg / 10KG / 40KG.

Stockage et durée / limite d'utilisation

Stockés dans leur emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre 5°C et + 30°C, le PRODESIL[®] PA 20 OPTIQUE A&B peuvent être conservés 24 mois, à partir de la date de fabrication indiquée en clair sur l'emballage, à l'abri des source de chaleur et rayons du soleil

Au-delà de cette durée de stockage, dans les conditions définies ci-dessus, nous ne garantissons plus le maintien des produits dans leurs spécifications de vente.

Assurez-vous que les emballages sont fermés hermétiquement après chaque utilisation.

Avertissement aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. NOUS GARANTISSONS QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE. Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.